

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

(ai sensi dell'Articolo 39 e dell'Allegato VIII del Regolamento (UE) 2025/40 - PPWR)

1. N. identificativo univoco dell'imballaggio: Codice / Modello Imballaggio: FUSTI-METALLICI-217L

(Raggruppamento per famiglia: Fusti rigidi in acciaio da 217 Litri nominali, ad apertura parziale Tight Head / IA1 e ad apertura totale Open Head / IA2).

La presente dichiarazione comprende il fusto e la relativa configurazioni di imballaggio per il trasporto, costituite, secondo lo schema di pallettizzazione applicabile, dai seguenti componenti separati:

- pallet in legno tipo CP9;
- regge metalliche o plastiche in poliestere (PET) ;
- film estensibile in polietilene (PE) – ove previsto;
- nastro in polipropilene (PP) rinforzato con fibre di vetro tramate – ove previsto;
- angolari di protezione in cartone pressato;
- etichette adesive in polivinilcloruro (PVC)

2. Nome e indirizzo del fabbricante (e, ove applicabile, del suo rappresentante autorizzato):

Fabbricante: Poliresin s.r.l.

Sede Legale: via Agnello, 5 – 20121 Milano

P.IVA / Codice Fiscale: 13186260157

Punto di contatto unico / Email: msds@poliresin.it

3. Dichiarazione di responsabilità: La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante.

Sulla base della procedura di valutazione della conformità effettuata secondo il Modulo A – Controllo interno della produzione e della documentazione conservata nel Fascicolo Tecnico, Poliresin S.r.l. dichiara che la configurazione di imballaggio identificata ai punti 1 e 4 rispetta le prescrizioni del Regolamento (UE) 2025/40 ad essa applicabili.

La validità della dichiarazione è subordinata al mantenimento invariato delle specifiche dei componenti, dei materiali, degli schemi di pallettizzazione, delle condizioni d'uso e, ove applicabili, delle omologazioni UN/ADR richiamate nel Fascicolo Tecnico.

4. Oggetto della dichiarazione (identificazione dell'imballaggio che ne consenta la rintracciabilità):

4.1 – configurazione generale

L'oggetto della dichiarazione è un'unità/configurazione di imballaggio costituita da:

un imballaggio destinato al contenimento del prodotto, rappresentato dal fusto metallico;

un imballaggio per il trasporto e relativi componenti separati, destinati alla movimentazione, alla protezione e alla stabilizzazione di uno o più fusti.

I componenti di trasporto sono separabili manualmente o meccanicamente dal fusto e sono pertanto identificati e valutati separatamente per materiale e funzione. La configurazione non è qualificata come "imballaggio composito" ai sensi del Regolamento (UE) 2025/40.

4.2 – fusti metallici compresi nella famiglia

- **Tipologia di imballaggio:** Fusti cilindrici in acciaio (codici UN 1A1 fusti a testa chiusa e 1A2 fusti a testa aperta).
FNLA000000004 – FUSTO NUOVO LACCATO 2 TAPPI
FNLM000000005 – FUSTO NUOVO LACCATO COP.MOBILE
FN00000000001 – FUSTO NUOVO 2 TAPPI
FN00000000002 – FUSTO NUOVO ROSSO 2 TAPPI
- **Capacità nominale / massima (brimful):** 217 Litri nominali / 217–224 Litri raso bocca.
- **Composizione e materiali :** Acciaio al carbonio, con rivestimento interno grezzo o laccato/verniciato idrosolubile, e finitura esterna verniciata/serigrafata.
- **Chiusure ed accessori:** Tappi/bocca da 2" e 3/4" in acciaio con guarnizioni (politene/gomma), oppure coperchio amovibile con guarnizione e cerchio di chiusura a cravatta.
- **Elementi di tracciabilità:** Tipo, lotto prodotto confezionato, numero di serie identificativo riportato sull'imballaggio.

4.3 – componenti dell'imballaggio per il trasporto

a) Pallet CP9 in legno

Elemento di supporto destinato alla movimentazione mediante carrelli elevatori e alla distribuzione dei carichi. Il pallet è conforme al disegno costruttivo, alla capacità di carico e alle specifiche dimensionali riportate nel Fascicolo Tecnico.

Quando richiesto per spedizioni internazionali, il pallet è sottoposto al trattamento fitosanitario applicabile e reca la relativa marcatura.

b) Regge metalliche

Regge in acciaio destinate al vincolo dei fusti al pallet e alla prevenzione dello spostamento, del ribaltamento o della separazione delle unità durante la movimentazione e il trasporto.

Numero, sezione e modalità di chiusura e tensionamento sono definiti dallo schema di pallettizzazione approvato.

c) Film estensibile in polietilene

Film destinato alla stabilizzazione laterale, alla protezione superficiale e al contenimento della configurazione pallettizzata. La tipologia di polietilene, lo spessore, la massa applicata, il grado di estensibilità e il numero di avvolgimenti sono definiti nella specifica tecnica del componente e nelle istruzioni operative di confezionamento.

d) Nastro in polipropilene rinforzato con fibre di vetro tramate

Nastro adesivo o di rinforzo destinato al fissaggio localizzato, alla protezione delle zone maggiormente sollecitate o al consolidamento della configurazione.

La larghezza, la resistenza a trazione, la composizione del supporto e la natura dell'adesivo sono definite nella documentazione del fornitore acquisita

e) Angolari in cartone pressato

Elementi destinati alla protezione degli spigoli, alla distribuzione delle forze esercitate dalle regge e alla prevenzione del danneggiamento del film, delle superfici verniciate o delle etichette.

Dimensioni, spessore, densità e resistenza alla compressione sono definite nella specifica tecnica del fornitore acquisita e nello schema di pallettizzazione.

f) etichette in polivinilcloruro

elementi destinati all'identificazione merceologica del prodotto e alla trasmissione delle informazioni su caratteristiche di pericolo conformi a regolamento REACH e normativa ADR (ove applicabile).

Dimensioni, e resistenza agli agenti esogeni sono definite nella specifica tecnica del fornitore acquisita e nello schema di confezionamento (ricependo le caratteristiche di etichettatura pertinenti per regolamento REACH e ADR in vigore).

4.4 – Uso previsto

La configurazione è destinata al confezionamento, allo stoccaggio, alla movimentazione e al trasporto di sostanze e miscele chimiche liquide o solide.

Per le merci pericolose, l'impiego dei fusti 1A1 o 1A2 è contemplato dalla seguente dichiarazione di conformità esclusivamente:

- per i modelli muniti di valida marcatura e omologazione UN;
- nel rispetto del gruppo di imballaggio autorizzato;
- nel rispetto delle istruzioni di imballaggio applicabili;
- entro i limiti di densità, pressione di vapore, massa lorda e altre condizioni previste dal certificato di approvazione e dalla scheda di sicurezza;
- previa verifica della compatibilità chimica tra prodotto, rivestimento interno, guarnizioni e sistemi di chiusura.

4.5 – Configurazione pallettizzata ai fini ADR – ove applicabile

Quando utilizzata per raggruppare più colli contenenti merci pericolose, la configurazione pallettizzata può costituire un sovraimballaggio ai sensi dell'ADR.

Le marcature, i numeri ONU, le etichette di pericolo e gli eventuali marchi ambientali presenti sui colli è previsto che rimangano visibili secondo le disposizioni ADR applicabili.

L'omologazione UN 1A1 o 1A2 è limitata al tipo di costruzione del singolo fusto e non si estende automaticamente al pallet, alle regge, al film, al nastro o agli angolari.

5. Normativa di armonizzazione dell'Unione pertinente: L'oggetto della dichiarazione di cui al punto 4 è conforme alla seguente normativa di armonizzazione dell'Unione europea:

- **Regolamento (UE) 2025/40 (PPWR)** del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19 dicembre 2024, sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio.
- **Direttiva 2008/68/CE** relativa al trasporto interno di merci pericolose (ADR / RID / ADN), per i modelli omologati destinati al trasporto di merci pericolose.

In caso di conflitto tra il Regolamento (UE) 2025/40 e la Direttiva 2008/68/CE, prevalgono esclusivamente le specifiche prescrizioni della Direttiva 2008/68/CE interessate dal conflitto.

6. Riferimenti alle norme armonizzate pertinenti o specifiche tecniche applicate:

- **Norme tecniche di fabbricazione e dimensionali:**
UNI EN ISO 15750-1:2008 – Imballaggi – Fusti di acciaio – Parte 1: fusti ad apertura totale;
UNI EN ISO 15750-2:2008 – Imballaggi – Fusti di acciaio – Parte 2: fusti ad apertura parziale o testa chiusa;
UNI EN ISO 15750-3:2022 – Imballaggi – Fusti di acciaio – Parte 3: sistemi di chiusura di tipo a flangia inserita;
UNI EN 10130:2007, per le condizioni tecniche di fornitura dei prodotti piani laminati a freddo in acciaio a basso tenore di carbonio, quando dichiarata applicabile dal fornitore;
UNI EN 10131:2006, per le tolleranze dimensionali e di forma dei prodotti piani laminati a freddo, quando dichiarata applicabile dal fornitore.
- **Sistemi di Qualità:** UNI EN ISO 9001.
- **Omologazioni UN / ADR per merci pericolose:**
ADR vigente, Parte 4, con particolare riferimento alle istruzioni di imballaggio applicabili;
ADR vigente, Parte 6, Capitolo 6.1, relativo alla costruzione, alle prove, all'approvazione e alla marcatura degli imballaggi;
certificati di approvazione del tipo di costruzione UN 1A1 e 1A2.

7. Intervento dell'Organismo Notificato / Autorità Competente (ove applicabile):

La procedura di valutazione della conformità prevista dal Regolamento (UE) 2025/40 è stata effettuata mediante il Modulo A – Controllo interno della produzione, sotto l'esclusiva responsabilità del fabbricante.

L'Organismo Notificato ha effettuato le prove di tipo sui prototipi ed emesso i certificati di approvazione per il trasporto di merci pericolose UN/ADR, recepiti in fascicolo tecnico da cui la presente dichiarazione di conformità.

8. Informazioni aggiuntive ed esenzioni applicabili ex Regolamento (UE) 2025/40:

- **Sostanze chimiche e Metalli Pesanti (Articolo 5, Paragrafo 4):** L'imballaggio soddisfa la riduzione al minimo delle sostanze che destano preoccupazione. La somma delle concentrazioni di Piombo (Pb), Cadmio (Cd), Mercurio (Hg) e Cromo esavalente (Cr VI) è garantita inferiore al limite di 100 mg/kg (100 ppm) in peso, sulla base delle attestazioni dei fornitori di materia prima (acciaio e vernici).

La verifica comprende, per quanto applicabile:

- acciaio del fusto;
- rivestimenti, vernici e lacche;
- tappi, guarnizioni e adesivi;
- legno del pallet;
- regge metalliche;
- film in polietilene;
- nastro in polipropilene rinforzato con fibre di vetro;
- cartone pressato degli angolari;
- Etichette in polivinilcloruro
- inchiostri, trattamenti superficiali e altri additivi utilizzati.

Le attestazioni e le eventuali analisi sono conservate nel Fascicolo Tecnico.

- **Deroghe per Imballaggi Merci Pericolose (ADR):** Ai sensi dell'Articolo 2, paragrafo 2, prevale la normativa sui trasporti pericolosi (Direttiva 2008/68/CE). Di conseguenza, l'imballaggio beneficia formalmente delle seguenti esenzioni:
 - Esenzione dai requisiti di riciclabilità e relative classi di prestazione (Art. 6, par. 11, lett. f).
 - Esenzione dagli obblighi di contenuto minimo di plastica riciclata post-consumo (Art. 7, par. 4, lett. f).
 - Esenzione dagli obiettivi percentuali obbligatori di riutilizzo (Art. 29, par. 4, lett. a).
- **Riduzione al minimo di Peso e Volume (Articolo 10 e Allegato IV):** L'imballaggio è progettato per garantire il peso e il volume minimi necessari per assicurarne la resistenza meccanica, la stabilità nell'impilamento e la sicurezza durante il trasporto di prodotti chimici.

8.1 – porzione dell’imballaggio non riciclabile

La configurazione oggetto della presente dichiarazione è immessa sul mercato come **imballaggio monouso** e non è inserita, alla data di rilascio, in un sistema di riutilizzo conforme agli articoli 11, 26 e 27 del Regolamento (UE) 2025/40. L’eventuale possibilità tecnica di recuperare, riparare o ricondizionare il fusto o il pallet non determina, da sola, la qualificazione dell’imballaggio come riutilizzabile.

- **Conservazione della documentazione:** La presente dichiarazione e la documentazione tecnica correlata (Fascicolo Tecnico ex Allegato VII) sono conservate per un periodo di **5 anni** dalla data di immissione sul mercato (in quanto imballaggio NON riutilizzabile/ricondizionabile).

8.2 – porzione riciclabile dell’imballaggio

Il fusto e i componenti dell’imballaggio per il trasporto sono separabili e sono valutati distintamente, tenendo conto dei rispettivi flussi di raccolta, cernita e riciclaggio:

- fusto e regge: frazione metallica;
- pallet: frazione legno;
- film: frazione plastica in polietilene;
- nastro rinforzato: componente a prevalenza polipropilene con fibre di vetro e adesivo, da valutare secondo la specifica composizione;
- angolari: frazione carta e cartone, qualora non contaminati e privi di trattamenti incompatibili.

Non è attribuita una classe di prestazione di riciclabilità A, B o C fino all’applicabilità dei relativi criteri di progettazione, metodologie e atti delegati previsti dal Regolamento (UE) 2025/40.

La riciclabilità intrinseca del materiale non determina automaticamente la classificazione del rifiuto. Gli imballaggi contaminati da sostanze o miscele pericolose devono essere classificati e gestiti tenendo conto dei residui presenti e della normativa sui rifiuti applicabile.

8.3 – condizioni di riesame della dichiarazione

La presente dichiarazione è riesaminata e, se necessario, aggiornata in caso di:

- modifica del fusto o dei suoi materiali;
- modifica di chiusure, guarnizioni, lacche o vernici;
- sostituzione dei fornitori;
- modifica del pallet o dello schema di pallettizzazione;
- modifica delle regge, del film, del nastro o degli angolari;
- modifica delle omologazioni UN/ADR;



Stabilimento ed uffici
Strada Alessandria, 55
15068 Pozzolo Formigaro

info@poliresin.it
+39 0143 417881
www.poliresin.it



- modifica dell'uso previsto;
 - modifica delle norme tecniche applicate;
 - adozione di norme armonizzate, specifiche comuni, atti delegati o atti di esecuzione del Regolamento (UE) 2025/40;
 - evidenze che possano compromettere la conformità della configurazione.
-

Firmato in originale a nome e per conto di: Poliresin s.r.l.

Luogo e data di rilascio: Pozzolo Formigaro (AL), 04/08/2026

Nome e Cognome: Giovanni Scocco

Funzione: Legale Rappresentante



Stabilimento ed uffici
Strada Alessandria, 55
15068 Pozzolo Formigaro

info@poliresin.it
+39 0143 417881
www.poliresin.it



EU DECLARATION OF CONFORMITY

(pursuant to Article 39 and Annex VIII of Regulation (EU) 2025/40 – PPWR)

1. Unique identification number of the packaging

Packaging Code / Model: METAL-DRUMS-217L

Family grouping: Rigid steel drums with a nominal capacity of 217 litres, tight-head / 1A1 and open-head / 1A2.

This Declaration covers the drum and the associated transport packaging configurations, consisting, according to the applicable palletisation scheme, of the following separate components:

- CP9 wooden pallet;
- metal strapping or polyester (PET) plastic strapping;
- polyethylene (PE) stretch film, where applicable;
- polypropylene (PP) tape reinforced with woven glass fibres, where applicable;
- compressed cardboard corner protectors;
- polyvinyl chloride (PVC) adhesive labels.

2. Name and address of the manufacturer and, where applicable, its authorised representative

Manufacturer: Poliresin S.r.l.

Registered office: Via Agnello 5, 20121 Milan, Italy

VAT No. / Tax Code: 13186260157

Single contact point / Email: msds@poliresin.it

3. Statement of responsibility

This Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

On the basis of the conformity assessment procedure carried out in accordance with Module A – Internal Production

Control, and of the documentation retained in the Technical File, Poliresin S.r.l. declares that the packaging configuration identified in Sections 1 and 4 complies with the requirements of Regulation (EU) 2025/40 applicable to it.

The validity of this Declaration is subject to the specifications of the components, materials, palletisation schemes and conditions of use remaining unchanged, as well as, where applicable, the UN/ADR approvals referenced in the Technical File remaining valid.

4. Object of the Declaration

(identification of the packaging allowing its traceability)

4.1 – General configuration

The object of this Declaration is a packaging unit/configuration consisting of:

- packaging intended to contain the product, represented by the metal drum;
- transport packaging and its separate components, intended for the handling, protection and stabilisation of one or more drums.

The transport components can be separated from the drum manually or mechanically and are therefore separately identified and assessed according to their material and function.

The configuration is not classified as “composite packaging” within the meaning of Regulation (EU) 2025/40.

4.2 – Metal drums included in the family

- **Packaging type:** Cylindrical steel drums, UN codes 1A1 for tight-head drums and 1A2 for open-head drums.

FNLA00000004 – NEW LACQUERED DRUM, 2 PLUGS

FNLM00000005 – NEW LACQUERED DRUM, REMOVABLE LID

FN0000000001 – NEW DRUM, 2 PLUGS

FN0000000002 – NEW RED DRUM, 2 PLUGS

- **Nominal / maximum brimful capacity:** 217 litres nominal / 217–224 litres brimful.
- **Composition and materials:** Carbon steel, with an untreated or lacquered/water-based painted internal surface and a painted/screen-printed external finish.
- **Closures and accessories:** 2-inch and ¾-inch steel plugs/openings with polyethylene or rubber gaskets, or a removable lid with a gasket and lever-lock closing ring.
- **Traceability elements:** Type, batch of the packaged product and identification serial number displayed on the packaging.

4.3 – Transport packaging components

a) CP9 wooden pallet

Support component intended for handling by forklift trucks and for load distribution.

The pallet complies with the construction drawing, load capacity and dimensional specifications set out in the Technical File.

Where required for international shipments, the pallet undergoes the applicable phytosanitary treatment and bears the corresponding marking.

b) Metal strapping

Steel straps intended to secure the drums to the pallet and prevent the units from shifting, overturning or separating during handling and transport.

The number, cross-section and methods of closure and tensioning are defined in the approved palletisation scheme.

c) Polyethylene stretch film

Film intended for lateral stabilisation, surface protection and containment of the palletised configuration.

The type of polyethylene, thickness, applied mass, stretch ratio and number of wraps are defined in the component technical specification and in the operating packaging instructions.

d) Polypropylene tape reinforced with woven glass fibres

Adhesive or reinforcing tape intended for localised fastening, protection of the areas subject to the greatest stress or consolidation of the configuration.

The width, tensile strength, backing composition and nature of the adhesive are defined in the supplier documentation obtained.

e) Compressed cardboard corner protectors

Components intended to protect edges, distribute the forces exerted by the straps and prevent damage to the film, painted surfaces or labels.

Dimensions, thickness, density and compressive strength are defined in the supplier's technical specification obtained and in the palletisation scheme.

f) Polyvinyl chloride labels

Components intended for the commercial identification of the product and for communicating information on its hazardous properties in accordance with the REACH Regulation and ADR requirements, where applicable.

Dimensions and resistance to external agents are defined in the supplier's technical specification obtained and in the packaging scheme, taking into account the relevant labelling requirements under the REACH Regulation and the ADR provisions in force.

4.4 – Intended use

The configuration is intended for the packaging, storage, handling and transport of liquid or solid chemical substances and mixtures.

For dangerous goods, the use of 1A1 or 1A2 drums is covered by this Declaration of Conformity exclusively:

- for models bearing valid UN marking and approval;
- in compliance with the authorised packing group;
- in compliance with the applicable packing instructions;
- within the limits of density, vapour pressure, gross mass and other conditions set out in the approval certificate and safety data sheet;
- subject to verification of chemical compatibility between the product, internal lining, gaskets and closure systems.

4.5 – Palletised configuration for ADR purposes, where applicable

When used to group multiple packages containing dangerous goods, the palletised configuration may constitute an overpack within the meaning of the ADR.

The markings, UN numbers, hazard labels and any environmentally hazardous substance marks displayed on the packages are intended to remain visible in accordance with the applicable ADR provisions.

The UN 1A1 or 1A2 approval is limited to the design type of the individual drum and does not automatically extend to the pallet, straps, film, tape or corner protectors.

5. Relevant Union harmonisation legislation

The object of the Declaration described in Section 4 complies with the following European Union harmonisation legislation:

- Regulation (EU) 2025/40 of the European Parliament and of the Council of 19 December 2024 on packaging and packaging waste – PPWR;
- Directive 2008/68/EC on the inland transport of dangerous goods — ADR, RID and ADN — for approved models intended for the transport of dangerous goods.

In the event of a conflict between Regulation (EU) 2025/40 and Directive 2008/68/EC, only the specific provisions of Directive 2008/68/EC affected by the conflict shall prevail.

6. References to the relevant harmonised standards or technical specifications applied

Manufacturing and dimensional technical standards

- UNI EN ISO 15750-1:2008 – Packaging – Steel drums – Part 1: Open-head drums;
- UNI EN ISO 15750-2:2008 – Packaging – Steel drums – Part 2: Tight-head or closed-head drums;
- UNI EN ISO 15750-3:2022 – Packaging – Steel drums – Part 3: Inserted flange-type closure systems;
- UNI EN 10130:2007, concerning the technical delivery conditions for cold-rolled low-carbon steel flat products, where declared applicable by the supplier;
- UNI EN 10131:2006, concerning dimensional and shape tolerances for cold-rolled flat steel products, where declared applicable by the supplier.

Quality management systems

- UNI EN ISO 9001.

UN/ADR approvals for dangerous goods

- ADR in force, Part 4, with particular reference to the applicable packing instructions;
- ADR in force, Part 6, Chapter 6.1, concerning the construction, testing, approval and marking of packaging;
- UN 1A1 and 1A2 design-type approval certificates.

7. Involvement of the Notified Body / Competent Authority, where applicable

The conformity assessment procedure required by Regulation (EU) 2025/40 was carried out according to Module A – Internal Production Control, under the sole responsibility of the manufacturer.

The Notified Body carried out design-type tests on the prototypes and issued the approval certificates for the UN/ADR transport of dangerous goods. These certificates are incorporated into the Technical File on which this Declaration of Conformity is based.

8. Additional information and applicable exemptions under Regulation (EU) 2025/40

Chemicals and heavy metals

(Article 5(4))

The packaging complies with the requirement to minimise substances of concern.

The combined concentration of lead (Pb), cadmium (Cd), mercury (Hg) and hexavalent chromium (Cr VI) is guaranteed to be below the limit of 100 mg/kg — 100 ppm by weight — on the basis of declarations provided by the raw-material suppliers, including steel and paint suppliers.

The verification includes, where applicable:

- drum steel;
- coatings, paints and lacquers;
- plugs, gaskets and adhesives;
- pallet wood;
- metal straps;
- polyethylene film;
- polypropylene tape reinforced with glass fibres;
- compressed cardboard used for the corner protectors;
- polyvinyl chloride labels;
- inks, surface treatments and other additives used.

The declarations and any relevant analyses are retained in the Technical File.

Exemptions for dangerous-goods packaging under the ADR

Pursuant to Article 2(2), dangerous-goods transport legislation, namely Directive 2008/68/EC, shall prevail.

Consequently, the packaging formally benefits from the following exemptions:

- exemption from recyclability requirements and the related performance grades, pursuant to Article 6(11)(f);

- exemption from minimum post-consumer recycled plastic content requirements, pursuant to Article 7(4)(f);
- exemption from mandatory percentage reuse targets, pursuant to Article 29(4)(a).

Minimisation of weight and volume

(Article 10 and Annex IV)

The packaging is designed to ensure the minimum weight and volume necessary to provide mechanical strength, stacking stability and safety during the transport of chemical products.

8.1 – Non-recyclable portion of the packaging

The configuration covered by this Declaration is placed on the market as single-use packaging and, on the date of issue, is not included in a reuse system compliant with Articles 11, 26 and 27 of Regulation (EU) 2025/40.

The technical possibility of recovering, repairing or reconditioning the drum or pallet does not, by itself, result in the packaging being classified as reusable.

- **Retention of documentation:** This Declaration and the related technical documentation — the Technical File pursuant to Annex VII — shall be retained for five years from the date on which the packaging is placed on the market, since the packaging is classified as NON-reusable/non-reconditionable.

8.2 – Recyclable portion of the packaging

The drum and the transport packaging components are separable and are assessed separately, taking into account their respective collection, sorting and recycling streams:

- drum and straps: metal fraction;
- pallet: wood fraction;
- film: polyethylene plastic fraction;
- reinforced tape: component consisting mainly of polypropylene with glass fibres and adhesive, to be assessed according to its specific composition;
- corner protectors: paper and cardboard fraction, provided that they are uncontaminated and free from incompatible treatments.

No recyclability performance grade A, B or C is assigned until the relevant design criteria, methodologies and delegated acts provided for by Regulation (EU) 2025/40 become applicable.

The intrinsic recyclability of the material does not automatically determine the classification of the waste.



Stabilimento ed uffici
Strada Alessandria, 55
15068 Pozzolo Formigaro

info@poliresin.it
+39 0143 417881
www.poliresin.it



Packaging contaminated by hazardous substances or mixtures must be classified and managed taking into account the residues present and the applicable waste legislation.

8.3 – Conditions for reviewing the Declaration

This Declaration shall be reviewed and, where necessary, updated in the event of:

- modification of the drum or its materials;
- modification of closures, gaskets, lacquers or paints;
- replacement of suppliers;
- modification of the pallet or palletisation scheme;
- modification of the straps, film, tape or corner protectors;
- modification of the UN/ADR approvals;
- modification of the intended use;
- modification of the technical standards applied;
- adoption of harmonised standards, common specifications, delegated acts or implementing acts under Regulation (EU) 2025/40;
- evidence that may compromise the conformity of the configuration.

Signed in the original for and on behalf of: **Poliresin S.r.l.**

Place and date of issue: Pozzolo Formigaro (AL), 4 August 2026

Full name: Giovanni Scocco

Position: Legal Representative